



## CEM I 52.5R

CEMENTO GRIS DE ALTA RESISTENCIA RECOMENDADO  
PARA HORMIGONES Y PREFABRICADOS

GRANEL

### PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Hormigón de alta resistencia
- Hormigón armado
- Hormigón pretensado y elementos estructurales prefabricados y pretensados
- Hormigón para desencofrado, descimbrado y desmoldado rápidos
- Hormigón proyectado
- Hormigón autocompactante

### PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón en masa o armado en grandes volúmenes
- Hormigón seco compactado
- Hormigón con áridos potencialmente reactivos

### PRECAUCIONES

- Almacenar el cemento en lugar secos y estancos
- Almacenar preferentemente durante no más de un mes
- Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación
- Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para evitar las fisuras por retracción en las primeras horas de curado y la pérdida de reología del hormigón fresco
- No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento

### ESPECIFICACIONES

- Especificaciones UNE-EN 197-1:2011

### Composición en masa:

- Clínker: 95-100%
- Componentes minoritarios: 0-5%
- Estos valores se refieren al núcleo del cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo

### Exigencias químicas:

- Pérdida por calcinación  $\leq 5.0\%$
- Residuo insoluble  $\leq 5.0\%$
- Sulfatos  $\leq 4.0\%$
- Cloruros  $\leq 0.10\%$

### Exigencias mecánicas:

- Resistencia a compresión a 2 días  $\geq 30.0$  MPa
- Resistencia a compresión a 28 días  $\geq 32.5$  MPa  $\leq 52.5$  MPa

### Exigencias físicas:

- Inicio de fraguado  $\geq 45$  minutos
- Expansión  $\leq 10$  mm