



## BL I 52.5R

CEMENTO BLANCO DE MUY ALTA RESISTENCIA

ENVASADO Y GRANEL

### PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Hormigón de alta resistencia
- Hormigón armado
- Hormigones pretensados incluidos prefabricados estructurales
- Hormigón para desencofrado, de scimbrado y desmoldado rápidos
- Hormigón proyectado
- Hormigón autocompactante
- Cimentaciones de hormigón en masa
- Cimentaciones de hormigón armado
- Reparaciones rápidas de urgencia

### PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón en masa o armado en grandes volúmenes
- Hormigón seco compactado con rodillo
- Hormigón con áridos potencialmente reactivos

### PRECAUCIONES

- Almacenar en lugares secos y estancos
- Almacenar preferentemente durante no más de un mes
- Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación
- Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para evitar las fisuras por retracción en las primeras horas de curado y la pérdida de reología del hormigón fresco
- No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento
- Evitar contaminantes del color en todo el proceso y asegurar una buena limpieza de áridos, encofrados, etc.

### ESPECIFICACIONES

- CEM I 52.5R Especificaciones UNE-EN 197-1:2011
- BL I 52.5R Especificaciones UNE 80305:2011

### Composición en masa:

- Clinker: 95-100%
- Componentes minoritarios: 0-5%
- *Estos valores se refieren al núcleo de cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.*

### Exigencias químicas:

- Pérdida por calcinación  $\leq 5.0\%$
- Residuo insoluble  $\leq 5.0\%$
- Sulfato  $\leq 4.0\%$
- Cloruro  $\leq 0.10\%$

### Exigencias mecánicas:

- Resistencia compresión a 2 días  $\geq 30.0\text{MPa}$  „ Resistencia compresión a 28 días  $\geq 52.5\text{MPa}$

### Exigencias físicas:

- Inicio de fraguado  $\geq 45\text{minutos}$
- Expansion  $\leq 10\text{ mm}$

### Blancura:

- $L^* \geq 85$