



CEM I 52.5R

CIMENT GRIS DE HAUTE RESISTANCE RECOMMANDÉ
POUR BETON ET PRÉFABRIQUÉS

EN VRAC

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION.

- Assise de toutes sortes d'éléments pour le bâtiment : briques, parpaings, pierres, etc...
- Revêtement et badigeonnent en grains gros et fin de surfaces verticales.
- Réparation de planchers.
- Réparation des joints.
- Mortiers de maçonnerie et mortier spéciaux.
- Béton armé.

PRINCIPALES RESTRICTIONS D'UTILISATION.

- Béton précontraint.
- Béton haute résistance et pour des réparations d'urgence.
- Béton pour décoffrage et démoulage rapides.
- Béton projeté.
- Béton de préfabriqués structurel.

PRÉCAUTIONS.

- Stocker les sacs dans des endroits secs, protégés de la pluie et isolés du sol.
- De préférence, ne pas stocker plus de trois mois.
- Ne pas mélanger avec du gypse, ni d'autres types de ciment.

SPÉCIFICATIONS.

- Spécifications UNE-EN 197-1:2011.

Composition en masse :

- Clinker : 65-79%.
- Calcaire : 21-35%
- Composants mineurs : 0-5%

Ces valeurs font référence au noyau du ciment à l'exclusion du sulfate de calcium et de tout autre aditifs.

Exigences chimiques :

- Sulfates $\leq 3.5\%$
- Chlorures $\leq 0.10.0\%$

Exigences mécaniques :

- Résistance à la compression à 2 jours ≥ 10.0 MPa
- Résistance à la compression à 28 jours ≥ 32.5 MPa ≤ 52.5 MPa

Exigences physiques :

- Début du durcissement ≥ 75 minutes
- Expansion ≤ 10 mm