



BL I 52.5R

CIMENT BLANC DE TRES HAUTE RESISTANCE.

EN VRAC ET PRODUITS D'EMBALLAGE

PRINCIPAUX SECTEURS D'APPLICATION.

- Béton haute résistance
- Béton armé.
- Béton précontraint inclus des préfabriqués structurel.
- Béton pour décoffrage et démoulage rapides.
- Béton projeté.
- Béton compacté.
- Cimentation pour béton non armé.
- Cimentation pour béton armé.
- Béton pour des réparations d'urgence.

PRINCIPALES RESTRICTIONS D'UTILISATION.

- Béton armé et non armé en grands volumes.
- Béton sec compacté avec du rouleau.
- Béton avec des agrégats potentiellement réactifs.

PRÉCAUTIONS.

- Stocker dans des endroits secs et étanches.
- De préférence, ne pas stocker plus d'un mois.
- Faire attention pendant le dosage, le mélange et le durcissement pour éviter tout dessèchement.
- Faire attention à la température pendant le mélange et le durcissement, afin d'éviter les crevasses du retrait pendant les premières heures de durcissement, ainsi que la perte de la rhéologie du béton frais.
- Ne pas mélanger avec du gypse, ni d'autres types de ciment.
- Éviter des polluants de couleur pendant tout le temps de traitement et assurer un bon nettoyage des granulats, des coffrages, etc.

SPÉCIFICATIONS.

- CEM I 52.5R spécifications UNE-EN 197-1 :2011.
- BL I 52.5R spécifications UNE 80305 :2011

Composition en masse :

- Clinker : 95-100%.
- Composants mineurs : 0-5%

Ces valeurs font référence au noyau du ciment à l'exclusion du sulfate de calcium et de tout autre aditifs.

Exigences chimiques :

- Perte de calcination $\leq 5.0\%$
- Résidus insoluble $\leq 5.0\%$
- Sulfates $\leq 4.0\%$
- Chlorures $\leq 0.10.0\%$

Exigences mécaniques :

Résistance à la compression à 2 jours ≥ 30.0 MPa
Résistance à la compression à 28 jours ≥ 52.5 MPa

Exigences physiques :

- Début du durcissement ≥ 45 minutes
- Expansion ≤ 10 mm

Blancheur :

$L^* \geq 85$