



## II/A-V 52.5N/SRC

CEMENTO RESISTENTE A LOS SULFATOS Y AL AGUA DE MAR

ENVASADO Y GRANEL

### PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Hormigón armado
- Hormigón en contacto con terrenos o aguas que contienen sulfato
- Cimentaciones en terrenos yesíferos
- Obras portuarias y marítimas
- Prefabricados estructurales
- Hormigón proyectado
- Hormigón de alta resistencia
- Hormigón con áridos potencialmente reactivos

### PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón en masa o armado en grandes volúmenes
- Hormigón seco compactado con rodillo

### PRECAUCIONES

- Almacenar el cemento en lugar secos y estancos
- Almacenar preferentemente durante no más de un meses
- Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación
- Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para evitar las fisuras por retracción en las primeras horas de curado y la pérdida de reología del hormigón fresco
- No mezclar con yeso no con otro tipo de cemento

### ESPECIFICACIONES

- Especificaciones UNE 80303-13

### Composición en masa:

- Clínker: 80-94%
- Cenizas volantes: 6-20%
- Componentes minoritarios: 0-5%
- Estos valores se refieren al núcleo del cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo

### Exigencias químicas:

- Sulfatos  $\leq 4.0\%$
- Cloruros  $\leq 0.10\%$

### Exigencias mecánicas:

- Resistencia a compresión a 2 días  $\geq 20.0$  MPa
- Resistencia a compresión a 28 días  $\geq 52.5$  MPa

### Exigencias físicas:

- Inicio de fraguado  $\geq 45$  minutos
- Expansión  $\leq 10$  mm