



II/A-V 52.5N/SRC

CEMENTO RESISTENTE A LOS SULFATOS Y AL AGUA DE MAR

ENVASADO Y GRANEL

PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Hormigón armado
- Hormigón en contacto con terrenos o aguas que contienen sulfato
- Cimentaciones en terrenos yesíferos
- Obras portuarias y marítimas
- Prefabricados estructurales
- Hormigón proyectado
- Hormigón de alta resistencia
- Hormigón con áridos potencialmente reactivos

PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón en masa o armado en grandes volúmenes
- Hormigón seco compactado con rodillo

PRECAUCIONES

- Almacenar en lugares secos y estancos
- Almacenar preferentemente durante no más de un mes
- Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación
- Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para evitar las fisuras por retracción en las primeras horas de curado y la pérdida de reología del hormigón fresco
- No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento

ESPECIFICACIONES

- Especificaciones UNE 80303-1:13

Composición en masa:

- Clínker: 80-94%
- Cenizas volntes: 6-20%
- Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo de cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

- Sulfatos $\leq 4.0\%$
- Cloruros $\leq 0.10\%$

Exigencias mecánicas:

- Resistencia a compresión a 2 días ≥ 20.0 MPa
- Resistencia a compresión a 28 días ≥ 52.5 MPa

Exigencias físicas:

- Inicio de fraguado ≥ 45 minutos
- Expansión ≤ 10 mm