



CEM II/B-L 32.5R

CEMENTO PARA LOS PROFESIONALES DE LA CONSTRUCCIÓN

ENVASADO Y GRANEL

PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Asiento de toda clase de elementos constructivos: ladrillos, bloques, piedra...
- Enfoscado y revoco grueso y fino de parámetros verticales
- Reparación de solados
- Repaso de juntas
- Morteros de albañilería y morteros especiales
- Hormigón armado

PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón pretensado
- Hormigón de alta resistencia y para reparaciones de urgencia
- Hormigón para desencofrado y descimbrado rápido
- Hormigón proyectado
- Hormigón de prefabricados estructurales

PRECAUCIONES

- Almacenar los sacos en lugar seco, protegido de la lluvia y aislado del suelo
- Almacenar preferentemente durante no más de tres meses
- No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento

ESPECIFICACIONES

- Especificaciones UNE-EN 197-1:2011

Composición en masa:

- Clínter: 65-79%
- Caliza: 21-35%
- Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo de cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

Sulfatos $\leq 3.5\%$
Cloruros $\leq 0.10\%$

Exigencias mecánicas:

Resistencia a compresión a 2 días ≥ 10.0 MPa
Resistencia a compresión a 28 días ≥ 32.5 MPa ≤ 52.5 MPa

Exigencias físicas:

Inicio de fraguado ≥ 75 minutos
Expansión ≤ 10 mm

