



CEM II/B-L 32.5N

CEMENTO PARA FIRMES Y CARRETERAS

GRANEL

PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Hormigón en masa y armado en grandes volúmenes
- Cimentaciones de hormigón en masa
- Suelocemento
- Gravacemento
- Hormigón compactado
- Estabilización de suelos
- Morteros y albañilería en general

PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón pretensado
- Hormigón de alta resistencia y para reparaciones de urgencia
- Hormigón para desencofrado y descimbrado rápido
- Hormigón proyectado
- Hormigón de prefabricados estructurales

PRECAUCIONES

- Almacenar el cemento a granel en lugares secos y estancos
- Almacenar preferentemente durante no más de tres meses
- Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación
- Almacenar los sacos en lugar seco, protegido de la lluvia y aislado del suelo
- No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento

ESPECIFICACIONES

- Especificaciones UNE-EN 197-1:2011

Composición en masa:

- Clínker: 65-79%
- Caliza: 21-35%
- Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo de cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

- Sulfatos $\leq 3.5\%$
- Cloruros $\leq 0.10\%$

Exigencias mecánicas:

- Resistencia a compresión a 7 días ≥ 16.0 MPa
- Resistencia a compresión a 28 días ≥ 32.5 MPa ≤ 52.5 MPa

Exigencias físicas:

- Inicio de fraguado ≥ 75 minutos
- Expansión ≤ 10 mm