



BL I 52.5R

CEMENTO BLANCO DE MUY ALTA RESISTENCIA

ENVASADO Y GRANEL

PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Hormigón de alta resistencia
- Hormigón armado
- Hormigones pretensados incluidos prefabricados estructurales
- Hormigón para desencofrado, de scimbrado y desmoldado rápidos
- Hormigón proyectado
- Hormigón autocompactante
- Cimentaciones de hormigón en masa
- Cimentaciones de hormigón armado
- Reparaciones rápidas de urgencia

PRINCIPALES RESTRICCIONES DE EMPLEO

- Hormigón en masa o armado en grandes volúmenes
- Hormigón seco compactado con rodillo
- Hormigón con áridos potencialmente reactivos

PRECAUCIONES

- Almacenar en lugares secos y estancos
- Almacenar preferentemente durante no más de un mes
- Cuidar la dosificación, el amasado y el curado para evitar la desecación
- Vigilar la temperatura durante el amasado y el curado para evitar las fisuras por retracción en las primeras horas de curado y la pérdida de reología del hormigón fresco
- No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento
- Evitar contaminantes del color en todo el proceso y asegurar una buena limpieza de áridos, encofrados, etc.

ESPECIFICACIONES

- CEM I 52.5R Especificaciones UNE-EN 197-1:2011
- BL I 52.5R Especificaciones UNE 80305:2011

Composición en masa:

- Clínter: 95-100%
- Componentes minoritarios: 0-5%

Estos valores se refieren al núcleo de cemento con exclusión del sulfato de calcio y de cualquier aditivo.

Exigencias químicas:

- Pérdida por calcinación $\leq 5.0\%$
- Residuo insoluble $\leq 5.0\%$
- Sulfatos $\leq 4.0\%$
- Cloruros $\leq 0.10\%$

Exigencias mecánicas:

- Resistencia a compresión a 2 días ≥ 30.0 MPa
- Resistencia a compresión a 28 días ≥ 52.5 MPa

Exigencias físicas:

- Inicio de fraguado ≥ 45 minutos
- Expansión ≤ 10 mm

Blancura:

- $L^* \geq 85$